

Anforderungen nach DIN EN 12620 und TL Gestein-StB 04**Grobe Gesteinskörnungen nach DIN EN 12620, Pkt. 4.3.2**

Tabelle 1 Bestimmung der Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Korngruppe	Siebdurchgang in Masse-% durch die Prüfsiebe										Kategorie
	2	4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	45	63	
4/8 mm	0,1	1,9	28,4	85,7	100,0	100,0					Gc85/20
GW	0-5	0-20	25-70	85-99	98-100	100					
8/16 mm		0,4	--	7,1	46,1	93,6	100,0	100,0			Gc85/20
GW		0-5		0-20	25-70	85-99	98-100	100			
16/32 mm				0,5	--	7,0	58,7	97,0	100,0	100,0	Gc85/20
GW				0-5	--	0-20	25-70	85-99	98-100	100	

GW = Grenzwerte (absolut) sind einzuhalten

Feine Gesteinskörnungen nach DIN EN 12620, Pkt. 4.3.3

Tabelle 2a Bestimmung der Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Korngruppe	Siebdurchgang in Masse-% durch die Prüfsiebe									Kategorie
	0,063	0,125	0,25	0,5	1	2	4	5,6	8	
0/4 mm	1,0	5,7	21,3	45,5	61,2	81,2	94,3	100,0	100,0	Gf85
GW							85-99	95-100	100	
typ. KZ	1		12		50	75	90	100	100	
GA	± 3		± 20		± 20	--	± 5			

GW= Grenzwerte (absolut) sind einzuhalten
 typ. KZ = die vom Lieferanten angegebene typische Kornzusammensetzung
 GA = Grenzabweichungen gelten für die vom Lieferanten angegebene typische Kornzusammensetzung

Korngemisch nach DIN EN 12620, Pkt. 4.3.5

Tabelle 2b Bestimmung der Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Korngruppe	Siebdurchgang in Masse-% durch die Prüfsiebe										Kategorie
	0,063	0,125	0,25	0,5	1	2	4	8	11,2	16	
0/8 mm	1,2	4,7	16,2	38,2	40,4	64,3	81,9	97,4	100,0	100,0	GNG90
GW					20-60		50-90	90-99	98-100	100	
typ. KZ	1	3	10		45	55	75	95	100	100	
GA	± 2	± 3	± 10		± 10	± 10	--	± 5			

GW= Grenzwerte (absolut) sind einzuhalten
 typ. KZ = die vom Lieferanten angegebene typische Kornzusammensetzung
 GA = Grenzabweichungen gelten für die vom Lieferanten angegebene typische Kornzusammensetzung