

Anforderungen nach DIN EN 13139 und TL Gestein-StB 04**Korngrößenverteilung nach DIN EN 13139, Pkt. 5.3**

Tabelle 1 Bestimmung der Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Korngruppe	Siebdurchgang in Masse-% durch die Prüfsiebe								
	0,063	0,125	0,25	0,5	1	2	4	5,6	8
0/4 mm	1,0	5,7	21,3	45,5	61,2	81,2	94,3	100,0	100,0
GW							85-99	95-100	100
typ. KZ	1		12		50	75	90	100	100
GA	± 3		± 20		± 20		± 5		

GW= Grenzwerte (absolut) sind einzuhalten
 typ. KZ = die vom Lieferanten angegebene typische Korngrößenverteilung
 GA = Grenzabweichungen gelten für die vom Lieferanten angegebene typische Korngrößenverteilung

Gehalt an Feinanteilen nach DIN EN 13139, Pkt. 5.5.1

Tabelle 2 Bestimmung der Korngrößenverteilung nach DIN 933-1

Korngruppe	Max. Siebdurchgang durch das 0,063 mm-Sieb in Masse-%	Kategorie f
0/4 mm	2,50	f ₃

Auf Wunsch des Auftraggebers:**Qualität der Feinanteile nach DIN EN 13139, Pkt. 5.5.2**

Tabelle 3 Beurteilung von Feinanteilen – Methylenblau-Verfahren nach DIN EN 933-9

Kornklasse	Methylenblau-Wert (MB)
0/2 mm	< 0,5
Soll-Wert	≤ 1,0 *)

*) Anforderung für Luxembourg