

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

Nr. **GFB 001**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:  
**GFB**
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:  
**Typ 2; Typ 8; Typ 3; Typ 4; Typ 5**
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:  
**Gesteinskörnung für Beton  
Quarzkies und -sand aus dem Tertiär**
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:  
**Mick-Kies GmbH  
Karl-Kaufmann-Weg 2  
54523 Dierscheid**
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:  
**nicht relevant**
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:  
**System 2+**
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:  
**Die notifizierte Stelle  
Baustoffüberwachungsverein Kies, Sand und Splitt Hessen Rheinland-Pfalz e. V. BÜV HR (1284) hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:  
Zertifikat über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle  
Nr. 1284 – CPR – R/028/1 12620**
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:  
**nicht relevant**
9. Erklärte Leistung  
**siehe Anlage 1**
10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Udo Mick, Geschäftsführer

(Name und Funktion)

Dierscheid, 20.06.2013

(Ort und Datum der Ausstellung)

  
(Unterschrift)

## Anlage 1 zur Leistungserklärung GFB 001

Wesentliche Merkmale	Leistung					Harmonisierte technische Spezifikation
	Typ2	Typ8	Typ3	Typ4	Typ5	
Korngröße	0/4	0/8	4/8	8/16	16/32	EN 12620 : 2008
Kornzusammensetzung	G <sub>F85</sub>	G <sub>C85/20</sub>	G <sub>C85/20</sub>	G <sub>C85/20</sub>	G <sub>C85/20</sub>	
Kornform	NPD	NPD	SI <sub>15</sub>	SI <sub>15</sub>	SI <sub>15</sub>	
Kornrohddichte	2,55 - 2,65 Mg/m <sup>3</sup>					
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>3</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	
Qualität der Feinanteile	MB <sub>NR</sub>					
Muschelschalengehalt	NPD	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	
Chloride	< 0,04 M.-%					
Säurelösliches Sulfat	AS <sub>0,8</sub>					
Gesamtschwefel	< 1 M.-%					
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	Bestanden	Bestanden	Bestanden	Bestanden	Bestanden	
organische Verunreinigungen	< 0,5 M.-%	< 0,5 M.-%	< 0,1 M.-%	< 0,1 M.-%	< 0,1 M.-%	
Wasseraufnahme	1,0 – 1,5 M.-%	1,0 – 1,5 M.-%	0,7 – 1,2 M.-%	0,7 – 1,2 M.-%	0,7 – 1,2 M.-%	
Frost-Tau-Widerstand	NPD	F <sub>4</sub>	F <sub>4</sub>	F <sub>4</sub>	F <sub>4</sub>	
Frost-Tau-Beanspruchung mit 1%iger NaCl-Lösung	NPD	NPD	< 8 M.-%	< 8 M.-%	< 8 M.-%	
Magnesiumsulfat-Widerstand	NPD	MS <sub>NR</sub>	MS <sub>NR</sub>	MS <sub>NR</sub>	MS <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD	SZ <sub>NR</sub>	SZ <sub>NR</sub>	SZ <sub>NR</sub>	SZ <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Polieren	NPD	PSV <sub>NR</sub>	PSV <sub>NR</sub>	PSV <sub>NR</sub>	PSV <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Verschleiß	NPD	M <sub>DENR</sub>	M <sub>DENR</sub>	M <sub>DENR</sub>	M <sub>DENR</sub>	
Widerstand gegen Spike-Reifen	NPD	A <sub>NNR</sub>	A <sub>NNR</sub>	A <sub>NNR</sub>	A <sub>NNR</sub>	
Widerstand gegen Alkalikieselsäure-Reaktivität	E I	E I	E I	E I	E I	
Carbonatgehalt	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Raumbeständigkeit	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Freisetzung von - Radioaktivität - Schwermetallen - polyaromatischen Kohlenwasserstoffen - anderen gefährlichen Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	

### Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen

#### Feine Gesteinskörnungen 0/4 mm

#### Gesteinskörnungsgemisch 0/8 mm

Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung											
		Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%											
		0,063	0,125	0,25	0,5	1	2	4	5,6	8	11,2	16	
<b>Typ2</b>	0/4	1	--	10	--	60	75	95	100	100	--	--	typ. KZ
		± 3	--	± 20	--	± 20	--	± 5	--	--	--	--	GA
<b>Typ8</b>	0/8	1	3	10	--	45	55	75	--	95	100	100	typ. KZ
		± 2	± 3	± 10	--	± 10	± 10	--	--	± 5	--	--	GA